

**DICHIARAZIONE**  
**ex articolo 14, comma 1, lettera f) D.Lgs. n. 33/2013**  
**ANNO 2024 (dati 2023)**

Il sottoscritto GIUSEPPE GAMBI

Nato a Faenza il

codice fiscale n.

in qualità di consigliere della Camera di commercio Industria Artigianato Agricoltura di Ferrara e Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

**BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)**

TIPOLOGIA (A)	COMUNE DI UBICAZIONE (anche estero)	TITOLO (b)	QUOTA DI TITOLARITA'
Terreno	Faenza	Proprietà – seminativo	50%
Fabbricati: 2 appartamenti	Faenza	Proprietà	100%

(a) specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

**BENI MOBILI REGISTRATI**

AUTOVETTURE/CICLOMOTORI/...	ANNO	ANNOTAZIONI
Hyundai I20	2015	Targa: EX282WH

**QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETA' E AZIONI DI SOCIETA'**

DENOMINAZIONE DELLA SOCIETA' (anche estera)	ENTITA' IN VALORE ASSOLUTO E PERCENTUALE DELLE QUOTE O AZIONI POSSEDUTE	ANNOTAZIONI
Faenza Spurghi S.r.l.	19,41%	

**CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'  
TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI**

TIPO DI CARICA	DENOMINAZIONE DELLA SOCIETA'	ATTIVITA' ECONOMICA SVOLTA
Presidente del CdA	Credito cooperativo ravennate, forlivese e imolese Soc. coop.	Bancaria
Consigliere	Cedecra Società a r.l.	Immobiliare
Presidente Collegio Sindacale	ConsERVE Italia Soc. coop. Agr.	Lavorazione e conservazione di frutta e ortaggi
Vice Presidente del CdA	Federazione delle BCC dell'Emilia Romagna Soc. coop.	Coordinamento BCC Emilia- Romagna
Presidente del Collegio Sindacale	Fondo Mutualistico per la promozione e lo sviluppo della Cooperazione S.p.a.	Attività di servizi finanziari
Consigliere	Iccrea Banca S.p.a.	Capogruppo BCC
Eventuali annotazioni:		

16.04.2024 data

*Il presente documento dovrà essere redatto con sottoscrizione autografa non soggetta ad autenticazione **corredata dalla fotocopia di un documento di identità valido** (articolo 38 del D.P.R. 445/2000).*

**Informativa per il trattamento dei dati personali ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679**

*La informiamo che il trattamento delle informazioni che La riguardano sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e di tutela della Sua riservatezza e dei Suoi diritti.*

*I dati da Lei forniti saranno trattati, anche con modalità elettronica, da parte di soggetti autorizzati a tal fine e con idonee misure di sicurezza, per finalità connesse all'esecuzione degli adempimenti relativi alla Sua partecipazione al Consiglio camerale, nonché l'invio gratuito di documentazione relativa ad altre iniziative della Camera di commercio di Ferrara e Ravenna.*

*Informativa dettagliata sul sito istituzionale dell'Ente camerale all'indirizzo <https://www.fera.camcom.it/privacy>*