CAMERA DI COMMERCIO
FERRARA RAVENNA

ANNO 2025

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto all'ultima attestazione dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – articolo 14 d.lgs. 33/2013

Il/la sottoscritto/a ZAINA GIAN LUIGI

nato/a a

codice fiscale n. __

in qualità di consigliere della Camera di commercio Industria Artigianato Agricoltura Ferrara Ravenna, sotto la propria responsabilità, dichiara i seguenti dati:

□ NON sono intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data .....

X SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale in aumento o diminuzione rispetto all'ultima dichiarazione di variazione patrimoniale resa in data 30/04/2024.

(indicare con il segno + o -)

I - BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

+/-	*Natura del diritto (a)*	*Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)*	*Quota di titolarità %*	*Italia/Estero*
	PROPRIETA'	ABITAZIONE CON GARAGE A/2-C/6	100%	ITALIA
	PROPRIETA'	ABITAZIONE CON GARAGE A/2-C/6	100%	ITALIA
	NUDA PROPRIETA'	ABITAZIONE CON GARAGE A/2-C/6		ITALIA
	NUDA PROPRIETA'	ABITAZIONE CON GARAGE A/2-C/6		ITALIA
	PROPRIETA'	TERRENO AGRICOLO SEMINATIVO	100%	ITALIA
+	COMPREPRIETA'	ABITAZIONE CON 2 GARAGE A/7-C/6	25%	ITALIA
+	COMPROPRIETA'	ABITAZIONE CON GARAGE A/7-C/6	25%	ITALIA
+	COMPROPRIETA'	AREA F	33,33%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

II - BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	*Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto*	*CV fiscali*	*Anno di immatricolazione*
	AUTOVETTURA OPER CORSA		2022
	MOTOCICLO BMW 1250		2021

III - AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

+/-	*Denominazione della società (anche estera)*	*Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)*	*n. di azioni*	*n. di quote*
	DELLA ROVERE SRL	QUOTE		34%
	P.A.FIN PARTECIPAZIONI SRL	QUOTE		34%
	CASHMERE GS SRL	QUOTE		34%

IV- ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'

+/-	*Denominazione della società (anche estera)*	*Natura dell'incarico*
	DELLA ROVERE SRL	AMMINISTRATORE UNICO
	DELLA ROVERE SRL	AMMINISTRATORE UNICO

V- TITOLARITA' DI IMPRESE

+/-	*Denominazione dell'impresa*	*Qualifica*

+/-	*Denominazione dell'impresa*	*Qualifica*

Inoltre DICHIARA

- ☐ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno negato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013
- ☐ che il proprio coniuge, non legalmente separato, e/o i parenti entro il secondo grado hanno prestato il loro consenso alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'articolo 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e a tal fine si allegano n. _____ dichiarazioni
- ☐ di non essere tenuto/a a fornire la presente dichiarazione in quanto _____

Allego, inoltre, copia della dichiarazione dei Redditi presentata nel 2025 (con riferimento al periodo d'imposta 2024) o Quadro riepilogativo della dichiarazione (previo oscuramento dei dati personali non pertinenti o sensibili).

Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data

Argenta 3/04/26